

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

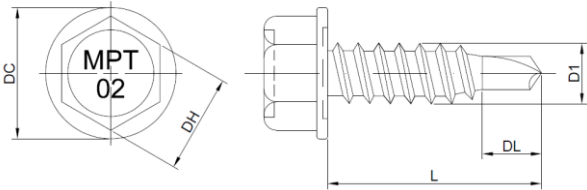
NR 01/MPT02/0371/2021



1. *Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:* **MPT 02**
2. *Zamierzone zastosowanie:* **Wkręty samowierzące MPT 02** przeznaczone są do wykonywania **zamocowań oraz połączeń cienkich blach stalowych do nośnych elementów stalowych**
3. *Producent:* **Marcopol Sp. z o.o. Producent Śrub ul. Oliwska 100, 80-209 Chwaszczyno Polska**
4. *System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego:* **System oceny 2+**
5. *Europejska Ocena Techniczna:* **ETA 18/0371 wydana 11.04.2021**
Jednostka Oceny Technicznej: **Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.**
Jednostka Notyfikowana: **Numer: 1020 - Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.**
6. *Deklarowane właściwości użytkowe:*

	Zasadnicze charakterystyki	Deklarowana wartość	Specyfikacja techniczna
3.1 PWO 1: Wytrzymałość mechaniczna i stabilność			
3.1.1	Wytrzymałość charakterystyczna połączenia na ścinanie	Patrz Tabela 1 i 2 poniżej	ETA 18/0371
3.1.2	Wytrzymałość charakterystyczna połączenia na rozciąganie	Patrz Tabela 1 i 2 poniżej	ETA 18/0371
3.1.3	Nośność w przypadku interakcji siły ścinającej i rozciągającej	Właściwość użytkowa nieoznaczana	ETA 18/0371
3.1.4	Zdolność deformacji pod wpływem temperatury	Właściwość użytkowa nieoznaczana	ETA 18/0371
3.1.5	Trwałość		
	Powłoka ochronna ceramiczna Ruspert Silver 500h	Według indywidualnej dokumentacji Producenta	ETA 18/0371
3.2 PWO 2: Bezpieczeństwo pożarowe			
3.2.1	Reakcja na działanie ognia	Produkt niepalny w klasie A1	EN 13501-1

Tabela 1: Wytrzymałość charakterystyczna na rozciąganie $N_{R,k}$ oraz na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]

	Materiały Element mocujący: stal węglowa - SAE1022 hartowana, odpuszczana i ocynkowana (Silver Ruspert 500h) Podkładka: - Komponent I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346 Komponent II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346
	Zdolność wiercenia: $\Sigma t_i \leq 2 \times 1,25 \text{ mm}$
	Podłoże drewniane nie określono wydajności

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasa \geq C24			
$M_{t,nom}$	3 Nm									—	—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,40	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	—	—	*nośność komponentu I *nośność komponentu II
	0,50	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	—	—	
	0,55	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	—	—	
	0,63	0,96	0,96	0,96	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	—	
	0,75	0,96	0,96	0,96	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	—	—	
	0,88	0,96	0,96	0,96	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	—	—	
	1,00	0,96	0,96	0,96	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	—	—	
	1,13	0,96	0,96	0,96	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	—	—	
	1,25	0,96	0,96	0,96	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,40	0,48	0,48	0,48	0,54	0,54	0,54	0,54	0,54	—	—	*nośność komponentu II *nośność komponentu I
	0,50	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	0,55	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	0,63	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	0,75	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	0,88	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	1,00	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	1,13	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	1,25	0,48	0,48	0,48	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

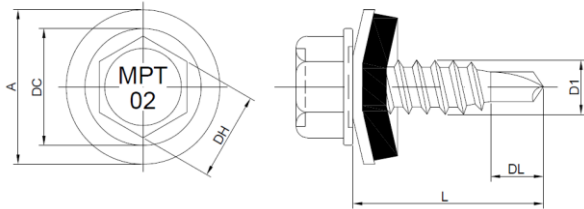
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD, wartość $V_{R,k}$ można podnieść o 8,3%.

 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD, wartość $V_{R,k}$ można podnieść o 16,6%.

MPT 02 Wkręty mocujące do elementów metalowych i blach

 MPT 02 4,8 × L
 Wkręty z łbem sześciokątnym

Tabela 1

Tabela 2: Wytrzymałość charakterystyczna na rozciąganie $N_{R,k}$ oraz na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]

Materiały

Element mocujący: stal węglowa - SAE1022

 hartowana, odpuszczana i ocynkowana
 (Silver Ruspert 500h)

Podkładka:

 podkładka uszczelniająca EPDM
 wykonana ze stali węglowej z powłoką cynkową

Komponent I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

Komponent II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

 Zdolność wiercenia: $\Sigma t_i \leq 2 \times 1,25 \text{ mm}$
Podłoże drewniane

nie określono wydajności

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasa \geq C24			
$M_{t,nom}$	3 Nm								—	—		
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,40	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	—	—	*nośność komponentu I *nośność komponentu II
	0,50	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	—	—	
	0,55	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	—	—	
	0,63	0,96	0,96	0,96	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	—	
	0,75	0,96	0,96	0,96	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	—	—	
	0,88	0,96	0,96	0,96	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	—	—	
	1,00	0,96	0,96	0,96	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	—	—	
	1,13	0,96	0,96	0,96	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	—	—	
	1,25	0,96	0,96	0,96	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,40	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	*nośność komponentu II *nośność komponentu I
	0,50	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	0,55	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	0,63	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	0,75	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	0,88	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	1,00	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	1,13	0,48	0,48	0,48	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	—	—	
	1,25	0,48	0,48	0,48	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD, wartość $V_{R,k}$ można podnieść o 8,3%.

 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD, wartość $V_{R,k}$ można podnieść o 16,6%.

MPT 02 Wkręty mocujące do elementów metalowych i blach

MPT 02 4,8 × L + A14

 Wkręty z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą $\geq \text{Ø}14 \text{ mm}$
 z aluminium

Tabela 2

7. Właściwości użytkowe wyrobu:

Właściwości użytkowe określonego w punkcie 1 i 2 wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych określonych w punkcie 6.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność podmiotu określonego w punkcie 3.


Chwaszczyno, 15.11.2021 r.

W imieniu Producenta podpisał:

Dyrektor Działu Rozwoju Produktów

Janusz Kabała

Dyrektor Działu Rozwoju
Produktów



Janusz Kabała
Janusz Kabała